

# Rovesciatore a ciclo continuo

E' una macchina adatta al rovesciamento automatico del prodotto contenuto in bins. E' dotata di una base autoregolante per bins di varie dimensioni



## ROVESCIAITORE DI BINS A CICLO CONTINUO

- **Funzionamento**  
a ciclo continuo
- **2 bins**  
in alimentazione, in fase di lavorazione e in uscita
- **Telaio portante**  
in acciaio verniciato elettrosaldato
- **Rovesciatore di bins autoregolante**
- **Trasportatore**  
a catena di alimentazione
- **Sedia rotante**  
per sollevamento e ribaltamento bins
- **Nastro superiore**  
a tappeto mobile con funzione di semicoperchio di chiusura
- **Tramoggia di scarico frutta**  
con spazzola
- **Rulliera superiore**  
evacuazione bins vuoti
- **Dispositivo rallentamento caduta cassoni**
- **Inclinazione telaio**  
ribaltamento superiore 125°
- **Dimensioni bins utilizzabili:**  
1000 x 1000 x 550 mm  
1000 x 1200 x 550 mm  
1100 x 1100 x 550 mm  
1200 x 1200 x 550 mm  
  
1000 x 1000 x 750/800 mm  
1000 x 1200 x 750/800 mm  
1100 x 1100 x 750/800 mm  
1200 x 1100 x 750/800 mm
- **Potenza elettrica installata**  
9kW
- **Fotocellule avanzamento bins**
- **Fotocellula controllo scarico frutta**
- **Quadro elettrico**
- **Pulsantiera**  
con tastiera di programmazione, interruttore generale
- **Pulsante emergenza**